

Estancas led



DESCRIPCIÓN

Los equipos estancos están diseñados para ofrecer una solución robusta y adaptable, es perfecto para entornos industriales, aparcamientos, almacenes o espacios exteriores cubiertos que requieran una iluminación potente y duradera.

Este modelo cuenta con una protección IP65, lo que garantiza su resistencia al polvo y al agua, ideal para instalaciones en condiciones exigentes. Su tecnología CCT permite ajustar la tonalidad de luz según las necesidades del espacio, desde una luz cálida y acogedora (3000K) hasta una luz blanca fría funcional (6000K).

Gracias a su ángulo de apertura de 110°, proporciona una iluminación amplia y homogénea. Además, incorpora Driver Tridonic Flicker Free, asegurando una luz continua, sin parpadeos, lo que mejora el confort visual y evita la fatiga ocular.

TABLA DE RESUMEN

Referencia	Potencia (W)	Flujo Max. luminaria (lm)	Tº de color CCT (K)
SE-STF171-60W	60 W	7200	3000-6000 K
SE-STF171-40W	40 W	4800	3000-6000 K
SE-STF171-20W	20 W	2400	3000-6000 K

CARACTERÍSTICAS

Material	PC/Clip acero Inox
Difusor	Opal
Acabado	Gris
Indicé de protección	IP65
Protección contra golpes	IK08
Voltaje	220-240 VAC
Frecuencia	50/60 Hz
Factor de potencia	0.99
Clase de aislamiento	Clase I
CCT	3000/6000°K
CRI	80
Eficacia luminosa	120 lm/W
Driver	Interno
Instalación	Superficie
Tº de Operación	-20°C +40°C
Grados de apertura	110°

DIMENSIONES

Potencia (W)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)
60 W	1500	75	100
40 W	1200	75	100
20 W	600	75	100